

Vergußwerkstoffe Wärmeableitprodukte



Vergußwerkstoffe

Product Code	Aushärtung	Farbe	Vermischte Viskosität in mPas	UL 94V-0	Minimale Arbeitstemp in °C	Maximale Arbeitstemp in °C	Härte Shore A	Topfzeit mins @ 25°C	Aushärtung		Wärmeleitfähigkeit in W/mK
									Std 25°C	Min 100°C	
1-komponentige Silikone											
AS1420	Addition	Grau	43000	Nein	-50	260	67			30	1.38
AS1421	Addition	Grau	140000	Nein	-50	210	56			16	2.10
AS1721	Alkoxy	Schwarz	95000	Nein	-50	200	27		<36		0.20
AS1722	Alkoxy	Transluzent	40000	Nein	-50	200	27		<72		0.18
AS1820	Acetone	Weiß	30000	Nein	-50	220	30		16		0.20
AS1821	Acetone	Schwarz	20000	Nein	-50	220	27		<24		0.20
2-komponentige Silikone											
QLE1102	Addition	Transparent	2000	Nein	-50	200	45	180	<24	30	0.18
QSi112	Kondensation	Transparent	1100	Nein	-50	220	19	120	16		0.18
QSi216	Addition	Transparent	4500	Nein	-60	204	40	240	20	60	0.18
QSi218	Addition	Transparent	3000	Nein	-60	200	59	360	24-48	60	0.18
QSi222	Addition	Transparent	2200	Nein	-60	200	59	1440	N/A	120	0.18
QSi229	Addition	Transparent	2900	Nein	-60	200	65		N/A	120	0.18
QSi550	Addition	Grau	6000	Ja	-50	275	55	30	24	7	0.37
QSi553	Addition	Grau	4500	Ja	-50	260	32	180	24	7	0.68
QSi556	Addition	Grau	1700	Ja	-50	275	46	65	24	15	0.32
QSi573	Addition	Grau	6000	Ja	-50	200	65	60	24	35	0.90
SE2003	Addition	Backsteinrot	35000	Nein	-50	250	80	120	24	30	1.27
SE2005	Kondensation	Weiß	9000	Nein	-50	220	40	60	24		0.24
SE2008T	Addition	Schwarz	2200	Nein	-50	200	48	60	9	15	0.50
Silcoset 101	Kondensation	Rot	40000	Nein	-60	250	61	60	4		0.37
Silikongele											
EGel3000	Addition	Transparent	630	Nein	-55	200		>45	<24	<60	
EGel3003	Addition	Transluzent	550	Nein	-55	200		1440	N/A	60	
EGel3004	Addition	Transluzent	26500	Nein	-50	200		10	0.5		
QGel300	Addition	Transparent	1000	Nein	-55	200		120	24	60	
QGel301	Addition	Transparent	2000	Nein	-55	200		15	1	10	
QGel311	Addition	Transparent	1000	Nein	-55	200		3	1.5	10	
QGel330	Addition	Transparent	675	Nein	-55	200		45	20	60	
QGel331	Addition	Blau	750	Nein	-55	200		45	20	60	
EGel3100	Addition	Grau	29000	Nein	-55	200		60	8	30	1.55

Wärmeableitprodukte

Product Code	Viskosität in mPas	Rheologie	Farbe	RTV oder Wärme	Minimale Arbeitstemp in °C	Maximale Arbeitstemp in °C	Shore A Härte	Wärmeleitfähigkeit in W/mK
1&2 Part Adhesive Sealants								
AS1420	43000	Flowable	Grau	Wärme	-50	260	67	1.38
AS1405		Paste	Grau	Wärme	-50	210	56	3.89
AS1421	140000	Paste	Grau	Wärme	-50	210	56	2.10
AS1607		Paste	Weiß	RTV	-50	220	70	1.58
AS1701		Paste	Schwarz	RTV	-50	220	52	0.60
AS2701		Paste	Grau	RTV	-50	200	65	1.55
AS1802	350000	Self Level	Grau	RTV	-50	220	67	2.30
AS1803	350000	Self Level	Weiß	RTV	-50	220	65	1.55
2-komponentige Vergussmassen								
QSi553	4500	Flüssig	Grau	Wärmebeschleunigt	-50	260	32	0.68
QSi573	6000	Flüssig	Grau	Wärmebeschleunigt	-50	200	65	0.90
EGel3100	29000	Flüssig	Grau	Wärmebeschleunigt	-55	200	Gel	1.55
SE2003	35000	Flüssig	Brick Rot	Wärmebeschleunigt	-50	250	80	1.27
SE2008T	2200	Flüssig	Schwarz	Wärmebeschleunigt	-50	200	48	0.50
1-komponentige nicht aushärtende Pasten								
SG500		Paste Paste	Weiß	nicht aushärtend	-50	150	N/A	0.77
SG502		Paste Paste	Weiß	nicht aushärtend	-50	200	N/A	3.00

Schutzlacke und Reiniger

Product Code	Beschreibung	Lösemittel	Frabe	Viskosität in mPas	Aushärtung	Minimale Einsatztemperatur in °C	Maximale Einsatztemperatur in	Lackverdünner
ACC11	Acrylschutzlack	Ja	Klar	250-350	Raumtemp	-55	130	ACC31
ACC14UV	Silikonenschutzlack	Nein	Klar	250	RTV	-50	200	
ACC15	Silikonenschutzlack	Nein	Transluzent	1180	RTV	-55	200	
ACC16	Silikonenschutzlack	Nein	Transluzent	500	RTV	-55	200	
AS1722	Silikonenschutzlack	Nein	Transluzent	40000	RTV	-50	200	N/A
AS1723	Silikonenschutzlack	Nein	Transluzent	72000	RTV	-50	200	
ACC13	Abziehbare Schutzmaske	Nein	Rosa	29000	Raumtemp			Wasser
ACC50	PCB Cleaner in Sprühdose	Ja						

UK ACC Silicones Limited Amber House, Showground Road Bridgwater, TA6 6AJ Tel: +44 (0) 1278 411411 Fax: +44 (0) 1278 411444	Italy Treco s.r.l. Via Romagna 8 Sesto Ulteriano (MI) 20098 Milan, Italy Tel: +39 02 988 0913 Fax: +39 02 9828 0413	Germany Pommernstrasse 12 53119 Bonn Germany Tel: +49 (0)228 2497371 Fax: +49 (0)228 2497372	Czech Republic Turanka 115 627 00 Brno Czech Republic Tel: +420 532 123 258 Fax: +420 532 123 259	 www.acc-silicones.com E-mail: info@acc-silicones.com
--	--	--	---	--